

## Fontefloor EP 100

### OPIS

Dvokomponentni epoksi premaz na vodenoj bazi.

### OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- ◆ Za farbanje novih, starih i ranije farbanje betonskih površina
- ◆ Ujedno prikladan za farbanje betonskih zidova
- ◆ Preporučljiv za premazivanje podova izloženih srednjim hemijskim i mehaničkim delovanjima u industrijskim postrojenjima, skladištima, radionicama
- ◆ Fontefloor EP 100 pripada klasi M1 građevinskih materijala
- ◆ Ispunjava zahteve za ispitivanje dekontaminacije (FRP < 15 000) prema standardu ISO 8690:1988 (STUK-YTO-TR-210)

### TEHNIČKE OSOBINE

#### Zapremina čvrste mase

prosečno 58%.

#### Specifična težina

1.3 kg / l (mešavine).

#### Odnos mešanja proizvoda

|            |                     |                   |
|------------|---------------------|-------------------|
| Baza       | 3 dela po zapremini | Fontefloor Ep 100 |
| Učvršćivač | 1 deo po zapremini  | 008 4571          |

#### Pot life (+23°C)

Prosečno 50min nakon mešanja.

#### Praktična pokrивnost

Pokrивnost na betonskim površinama u proseku:

Osnovni 5-7 m<sup>2</sup>/l

Završni 7-10 m<sup>2</sup>/l

Praktična potrošnja zavisi od poroznosti i ujednačenosti površine kao i metode nanošenja.

#### Vreme sušenja (+23°C)

Suv na prašinu posle 6 h

Ponovno premazivanje između 16 h

Potpuno čvrst nakon 7 dana

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine filma, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

#### Razređivač

Voda

#### Čišćenje opreme

Voda. Oprema treba da se očisti odmah nakon završetka radova.

#### Stepen sjaja

Sjaj

#### Boja

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY ton karta. AVATINT sistem.

#### VOC

VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2010)

Fontefloor EP 100: max. VOC < 140 g/l



## Fontefloor EP 100

### Priprema površine

Novi beton

Uklonite cementno mleko mašinom za brušenje, usisajte ostatke od peskarenja ili ostatke tretiranja metala hidrovodonične kiseline. Izaberite metodu koja najbolje odgovara prostorijama. Nakon brušenja uklonite prašinu pažljivo usisivačem. Graviranje hlorovodoničnom kiselinom se vrši razblaženom hlorovodoničnom kiselinom (1 deo koncentrovane hlorovodonične kiseline, 4 delova vode). Isprati sa dosta vode. Osušiti pod.

Stari beton:

Uklonite svu mast, ulje, hemikalije i druge nečistoće MAALIPESU deterdžentom. Uklonite sloj stare farbe koja se ljušti brušenjem ili peskarenjem. Izaberite metodu koja najbolje odgovara prostorijama. Očistite sve šupljine uklanjanjem svog materijala koji ne prianja. Otvorite pukotine npr. sa alatom za brušenje. Uklonite materijal koji ne prianja i prašinu..

### Uslovi pre primene

Relativna vlažnost betona ne bi trebalo da bude viša od 97%. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +15°C tokom nanošenja ili sušenja. Relativna vlažnost vazduha ne bi trebalo da bude viša od 80%  
Napomena! Postoji prirodna sklonost epoksidnih premaza da se stvrdnu ili promene boju prilikom izloženosti eksternim uslovima

### Mešanje komponenti

Prvo promešajte bazu i učvršćivač odvojeno. Dobro pomešajte odgovarajući udeo baze i učvršćivača (oko 3 minuta) uz pomoć ručne mešalice sa lopaticom. Količina mešavine zavisi od površine na koju treba naneti premaz i vremena upotrebljivosti mešavine. Nedovoljan ili neadekvatan odnos mešanja može da dovede do nejednakog sušenja površine, da oslabi svojstva premaza i dovede u pitanje uspešnost primene.

### Prajmerisanje

Prajmerisati koristeći 25% razređeni Fontefloor EP 100, Fontefloor EP Primer i Temafloor 220W. Uvek dodajte vodu/razređivač u već pripremljenu mešavinu i promešajte temeljno. Nalijte mešavinu na pod, nanesite je hoblom i nivelišite valjkom.

Ukoliko je neophodno, ponovite nanošenje osnovnog sloja da biste dobili neporoznu površinu. Porozna površina će rezultirati pojavom rupica I mehurova u završnom sloju.

### Popunjavanje

Popunite rupice I pukotine sa mešavinom ne razređenog sa suvim, čistim peskom. Odnos mešanja 1 deo po zapremini mešavine laka I 1-2 dela po zapremini peska granulacije 0.1-0.6 mm. Obrusite popunjene površine pre ponovnog premazivanja.

Pažnja! Betonske površine moraju biti prajmerisanje pre popunjavanja pukotina I rupa.

### Premazivanje

Ponovno premazivanje treba izvesti u roku od 16-48 h od nanošenja osnovnog sloja. Ako prajmerisana površina nije premazana posle 48h, neophodno je obrusiti. Razrediti premaz sa 25% vode. Izliti na pod i naneti hoblom i nivelisati valjkom.

Debljina kompletnog suvog filma trebala bi da bude prosečno 100µm naneto u dva sloja.

**Pažnja!** Dodati ostatak mešavine u sledeću kantu proizvoda, nikako ne skidati sa kante i sipati na pod.

**Zidovi**

Za farbanje zidova razrediti Fontefloor EP 100 epoksi premaz 5–10% sa vodom. Airless sprej mlaznice tip 0.013" –0.017" I pritiska 160–180 bara.

**ZDRAVLJE I  
BEZBEDNOST**

Na kontejnerima se nalaze nalepnice sa podacima o bezbednosti proizvoda za upotrebu, kojih se treba pridržavati. Dodatne informacije o štetnim uticajima i zaštiti su navedene u pojedinačnim bezbednosnim listovima. Bezbednosni list je dostupan na zahtev.

**Za industrijsku i profesionalnu upotrebu.**

Navedene informacije nisu namenjene da budu iscrpne ili potpune. Informacije su zasnovane na laboratorijskim ispitivanjima i praktičnom (radnom) iskustvu, i to je dato prema našem najboljem znanju. Kvalitet proizvoda je obezbeđen od strane našeg operativnog sistema, koji je zasnovan na zahtevima ISO 9001 i ISO 14001 standarda. Kao proizvođač mi ne možemo da kontrolišemo uslove pod kojima se proizvod koristi ili mnoge faktore koji imaju uticaj na korišćenje i primenu proizvoda. Odričemo se odgovornosti za bilo kakve štete nastale po korišćenju proizvoda koje su protiv naših uputstava ili za neodgovarajuće svrhe. Zadržavamo pravo na izmenu datih informacija jednostrano bez prethodne najave.

Proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu i namenjen je profesionalnim izvođačima koji imaju dovoljno znanja i ekspertize o pravilnoj upotrebi proizvoda. U meri koja je dozvoljena važećim zakonom, nećemo odobriti nikakvu odgovornost za uslove pod kojima se proizvod koristi ili za upotrebu ili primenu proizvoda. U slučaju upotrebe proizvoda u druge svrhe sem preporučenih u ovom dokumentu bez dobijanja pisane potvrde o pogodnosti za željenu primenu, takva upotreba ide na vašu odgovornost.



## PRODUCT DATA SHEET

**EN 1504-2**

Evropski usklađeni standard za proizvode EN 1504-2:2004 definiše odredbe za zaštitne površinske sisteme za beton.

Ovaj proizvod je testiran i CE-označen u saglasnosti sa tablicom 1d i 1f u dodatku ZA.

|                                                            |                                               |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|                                                            |                                               |
| 0809                                                       |                                               |
| Tikkurila Oyj<br>Kuninkaalantie 1<br>FI-01301 VANTAA       |                                               |
| 14                                                         |                                               |
| 0809-CPD-0773                                              |                                               |
| TIK-035V-5001                                              |                                               |
| EN 1504-2:2004                                             |                                               |
| Proizvod za zaštitu i popravku betonskih površina – Premaz |                                               |
| Otpornost na abraziju:                                     | < 3000 mg                                     |
| Propustljivost na CO <sub>2</sub> :                        | CO <sub>2SD</sub> > 50 m                      |
| Propustljivost vodene pare:                                | Klasa I, s <sub>D</sub> < 5 m                 |
| Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode:                | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ |
| Otpornost na jake hemijske udare:                          | Klasa II                                      |
| Otpornost na udar:                                         | Klasa I: $\geq 4 \text{ Nm}$                  |
| Jačina adhezije prema pull off test:                       | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$                     |
| Reakcija na vatru:                                         | B <sub>fl</sub> -s1                           |
| Ispuštanje opasnih supstanci:                              | NPD                                           |