

Temadur 20

OPIS

Dvokomponentna, polu-mat poliuretanska boja koja sadrži aktivne anti-korozivne pigmente, učvršćivač alifatični izocijanat.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- ◆ Preporučuje se kao osnovni premaz za poliuretanske sisteme ili kao polu-mat završni premaz za epoksidne sisteme izložene klimatskim uslovima, odnosno hemijskom naprezanju.
- ◆ Zbog anti-korozivnih pigmenata može se takođe koristiti kao osnovni premaz čeličnih, pocinkovanih i aluminijumskih površina.
- ◆ Pogodan za farbanje opreme za transport i prevoz, spoljašnjost spremišnih rezervoara, čeličnih okvira i drugih čeličnih struktura, mašina i opreme.
- ◆ Odlična otpornost na loše vremenske uslove i abraziju.
- ◆ Proizvod poseduje MED certifikat (Direktiva o pomorskoj opremi) br. VTT-C-11167-15-14 i stoga je prihvaćen kao proizvod za farbanje unutrašnjih površina brodova

TEHNIČKI PODACI

Zapremina čvrste mase 57 ± 2 %. (ISO 3233)

Težina čvrte mase 70 ± 2 %.

Specifična težina 1.3 ± 0.1 kg / l (u mešavini)

Odnos komponenata u mešavini i šifre proizvoda Baza 5 delova po volumenu Temadur 20
Učvršćivač 1 deo po volumenu 008 7590

Pot-life (+23°C) 4 sata

Preporučena debljina sloja i teoretska potrošnja boje

Preporučena debljina sloja		Teoretska potrošnja
Suv film	Vlažan film	
40 µm	70 µm	14.2 m ² /l
100 µm	175 µm	5.7 m ² /l

Praktična potrošnja boje zavisi od metoda primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika i hrapavosti površine.

Vreme sušenja

Debljina sloja suve boje 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Na prašinu, posle	45 min	30 min	15 min	10 min
Na dodir, posle	8 h	6 h	4 h	2 h
Ponovno premazivanje, posle	Nema ograničenja.			

Stepen sjaja	Polumat.
Nijansa	RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY ton karta. Temaspeed Premium nijansiranje
Priprema površine	<p>Ulje, mast, soli i prljavština se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. (ISO 12944-4)</p> <p>Čelične površine: čišćenje peskarenjem do stepena Sa 2½. (ISO 8501-1) Ako čišćenje peskarenjem nije moguće, fosfatiranje se preporučuje za hladno valjani čelik za bolje prijanjanje.</p> <p>Pocinkovane površine: čišćenje vazduhom pod pritiskom mineralnim abrazivima, na primer kvarcnim peskom, do ujednačene hrapavosti. (SaS, SFS 5873) Ako je čišćenje vazduhom pod pritiskom nije moguće, površinu treba ohrapaviti ručno brušenjem ili operati PANSSARIPESU deterdžentom.</p> <p>Aluminijumske površine: čišćenje vazduhom pod pritiskom nemetalnim abrazivima, do ujednačene hrapavosti. (SaS, SFS 5873) Ako je čišćenje vazduhom pod pritiskom nije moguće, površinu treba ohrapaviti ručno brušenjem ili oprati MAALIPESU deterdžentom.</p> <p>Nerđajući čelik: ohrapavite površinu šmirglanjem ili čišćenjem pod pritiskom mineralnim abrazivima.</p> <p>Nanošenje osnovnog premaza: ulje, masti, soli i prljavštine uklanjaju sa površine odgovarajućim sredstvima. Uklonite nedostatke prilikom nanošenja osnovnog premaza. Imajte u vidu vreme potrebno da osnovni premaz dobije adekvatnu gustinu i čvrstinu. (ISO 12944-4)</p>
Prajmer	Temacoat GPL-S osnovni premaz, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA, Temabond and Fontecoat EP 50.
Završni premaz	Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Uslovi pre primene	Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili boje ne sme biti niža od +5 °C tokom premazivanja i sušenja, relativna vlažnost vazduha treba da bude maks. 80%, a površinska temperatura čelika barem 3°C iznad tačke rošenja.
Mešanje komponenti	Prvo pomešajte bazu i učvršćivač odvojeno. Tačan odnos baze i učvršćivača se mora detaljno pomešati pre upotrebe. Koristite mehanički mikser za mešanje. Nedovoljno mešanje ili netačan odnos mešanja dovodi do neravnomernog sušenja površine, oslabi svojstva premaza i rizikuje uspeh aplikacije.
Primena	<p>Bezvazdušnim ili konvencionalnim sprejom i četkom. U zavisnosti od temperature komponenti (baza, učvršćivač, razređivač) i zahtevanog viskoziteta, boja se može razrediti 0-20%. Mlaznica aparata za bezvazdušno raspršivanje 0.011"-0.015" i pritisak mlaznice 120-160 bara. Ugao prskanja se bira u skladu sa oblikom predmeta.</p> <p>Kod primene četkom, boju bi trebalo razrediti u skladu sa okolnostima. Mlaznica aparata za konvencionalni sprej 1.6-1.8 mm i pritisak mlaznice 3-4 bara.</p>
Razređivač	Razređivači 1048, 1067, 1061. Brzi razređivač 1061 pogodan je za konvencionalno raspršivanje.
Čišćenje opreme	Razređivači 1048, 1067 i 1061.

**VOC**

Količina isparljivih organskih jedinjenja je 420 g/litru mešavine farbe. Sadržaj VOC (isparljivih organskih jedinjenja) u mešavini farbe (razređene 20% po volumenu) iznosi 490 g/l.

**ZDRAVLJE I
BEZBEDNOST**

Obratite pažnju na etikete koje upućuju na zdravstvenu i ekološku zaštitu. Sve detaljne informacije u vezi sa štetnim uticajima i zaštiti možete pronaći u bezbednosnom listu proizvoda koji je dostupan na zahtev.

Za industrijsku i profesionalnu upotrebu.

Navedene informacije nisu namenjene da budu iscrpne ili potpune. Informacije su zasnovane na laboratorijskim ispitivanjima i praktičnom (radnom) iskustvu, i to je dato prema našem najboljem znanju. Kvalitet proizvoda je obezbeđen od strane našeg operativnog sistema, koji je zasnovan na zahtevima ISO 9001 i ISO 14001 standarda. Kao proizvođač mi ne možemo da kontrolišemo uslove pod kojima se proizvod koristi ili mnoge faktore koji imaju uticaj na korišćenje i primenu proizvoda. Odričemo se odgovornosti za bilo kakve štete nastale po korišćenju proizvoda koje su protiv naših uputstava ili za neodgovarajuće svrhe. Zadržavamo pravo na izmenu datih informacija jednostrano bez prethodne najave.

Proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu i namenjen je profesionalnim izvođačima koji imaju dovoljno znanja i ekspertize o pravilnoj upotrebi proizvoda. U meri koja je dozvoljena važećim zakonom, nećemo odobriti nikakvu odgovornost za uslove pod kojima se proizvod koristi

ili za upotrebu ili primenu proizvoda. U slučaju upotrebe proizvoda u druge svrhe sem preporučenih u ovom dokumentu bez dobijanja pisane potvrde o pogodnosti za željenu primenu, takva upotreba ide na vašu odgovornost.